


MOBİLYA VE İÇ MEKAN ELEMANLARI

18 MAYIS - 22 MAYIS

Konu

ZEMİN DÖŞEMELERİ

PARKE YAPMAK -PARKE ÇEŞİTLERİ - PARKE YAPIM TEKNİKLERİ

Tanımı	Parke: İç mekânlarda sağlıklı bir zemin oluşturmak, ortama doğal ve estetik bir görünüm sağlamak amacıyla ahşap veya ahşap görünümlü yapay ürünlerden imal edilmiş yer döşeme elemanıdır.
PARKE ÇEŞİTLERİ	
Doğal ahşap parkeler	Genellikle meşe, ceviz, kayın gibi kerestesi sert yerli ağaçlardan ve maun, tik, paduk gibi kerestesi sert ithal ağaçlardan 1,6 cm kalınlığında, 5 cm genişliğinde ve muhtelif boyda fabrika ortamında üretilerek piyasada hazır olarak bulunan parkelerin döşeme şekillerine göre çeşitleri vardır. Parkelerin, cumbaların ve maktaların biri kınışlı, diğerleri ise kendinden çıtalıdır.
Ahşap rabita tip parkeler	Ahşap rabita tip parkeler: Ahşap parkeler grubundan olup cumba ve maktalarının biri kınışlı, diğerleri ise kendinden çıtalıdır. Fakat boy, genişlik ve kalınlıkları daha fazladır. Kalınlıkları: 16 mm Enleri: 6-9 cm Boyları: 50-100-150-200-250-300 cm boylarında Boylarındaki değişik seçenekler imalat yerindeki malzeme firesini en aza indirmek içindir. Yüzeyleri klasik parkelerde olduğu gibi özel cila ile parlatılır ve korunur.
Ahşap katmanlarla oluşturulmuş doğal ahşap parkeler (lamine parkeler)	Masif ahşap malzemelerin üç kat üst üste ve katlar birbirine dik gelecek şekilde yapıştırılmasıyla elde edilir. Üst katmanda sert ve genellikle daha değerli ağaç, orta ve alt katmanda yumuşak ağaç malzemeler kullanılır. Böylelikle değerli bir ağaç türüyle geniş bir alan kaplanmış olur. Lamine parkeler piyasaya üst katmanı genellikle 6 kat vernikli ve kullanıma hazır hâde sunulur. Bu sayede yerinde vernikleme işlemine gerek kalmaz. Lamine parkelerin özellikleri: ☑ Lamine parke cilalı ve yüzeyi düzgün olarak imal edilmiştir. Döşeme sonrasında sistire cila işlemi gerekmez. ☑ Güneş ışınlarına karşı üstün koruma sağlar. Zamanla renk değişimi olmaz. ☑ Cilasız 6 kat ve özel ultraviole işlemine tabi tutulmuştur. Bu özellik, çizilmelere ve darbelere karşı maksimum koruma sağlar. ☑ Rutubete ve neme karşı dayanıklıdır. Isı farklılıklarına ve istenmeyen durumlara karşı yapısını ve görüntüsünü korur. ☑ Döşemesi kolay, pratik ve zeminden ısıtmalı mekânlar için idealdir. ☑ Dayanıklılığını ve kalitesini uzun süre korur. ☑ Genellikle 1,6 cm kalınlık, 20 cm genişlik ve 100-120 cm boyutlarında üretilir.
Suni malzemelerden elde edilmiş ahşap görünümlü parkeler (laminant parkeler)	Ağaç çeşitlerinin azalması, ahşap malzemenin bakım zorluğu ve maliyet faktörü ahşap görünümlü malzemelere yönelmeyi hızlandırmıştır. Bu işlem, ileri teknoloji gerektirir ve fabrikasyon olarak yapılır. Ağaç sektörünün yan ürünleri olan talaş, kırıntı gibi ürünlerin yüksek ısı ile işlemler altında birleştirilerek (preslenerek) laminant parkenin orta tabakasındaki yüksek dayanımlı ağaç lifler yani HDF oluşturulur. HDF dediğimiz orta tabakanın üzeri PVC esaslı dekor kâğıdı ve yüksek kalitedeki koruma tabakası ile kaplanarak laminant parkenin imalatı tamamlanır. 

Parke Yapım Teknikleri

Ahşap parkeler, yeterince kurutulmuş değerli masif parçaların genellikle 1,6 cm kalınlığında, 5 cm genişliğinde ve muhtelif boylarda işlenmesiyle elde edilen yer döşeme malzemesidir. Bu işlemler için özel üretilmiş seri üretim makineleri vardır. Bu makinelere boy, en ve kalınlıkları kaba olarak kesilmiş parçalar bir taraftan verildiğinde diğer taraftan bir cumba ve bir kenarlarına dışı kınış, diğer cumba ve kenarlarına da erkek kınış açılarak çıkar. Makineden çıkan parçalar sınıflandırılarak paketlenir ve piyasaya arz edilir.
Parke, yapılacak alana, alt konstrüksiyon ve yalıtım malzemesi döşeyip (kör döşeme) uygulanabileceği gibi direkt olarak özel yapıstırcıları ile beton zemine de uygulanabilir. Klasik parkelerin alt konstrüksiyonlu uygulamaları daha çok kapalı spor salonlarında ve altlarından elektrik, telefon, bilgisayar kablosu geçmesi gereken büro, fabrika veya atölyelerde uygulanır.

Parke Yapımında Kullanılan Makineler ve Gereçler

Çoklu biçme makineleri
Parke profil makinesi

Parke Perdahı Yapılması

Hazırlanan parkeler kontak zımpara makinesinde istenilen kalınlık elde edilecek şekilde ayarlanarak zımparalanır ve paketlenerek piyasaya arz edilir.