

Konu: Çerçeve köşe birleştirmelerin çeşitleri ve uygulama teknikleri.

2.1. Çerçeve Köşe Birleştirmeler

Çerçeve köşe birleştirmeler, mobilya kapakları, kapı ve pencerelerde kullanılan konstrüksiyonlardır. Birleştirme ile lamba, kınış, kordon veya pah gibi kenar şekillendirmesi de uygulanır. Kenarları çerçeve biçiminde hazırlanan ve iç boşlukları kontrplak, melamin kaplamalı yonga levha, masif tabla, odun lifi levhası veya cam vb. gibi gereçlerle doldurulmuş elemanlardan oluşan mobilyalara çerçeve konstrüksiyonlu mobilya denir.

2.1.1. Çeşitleri

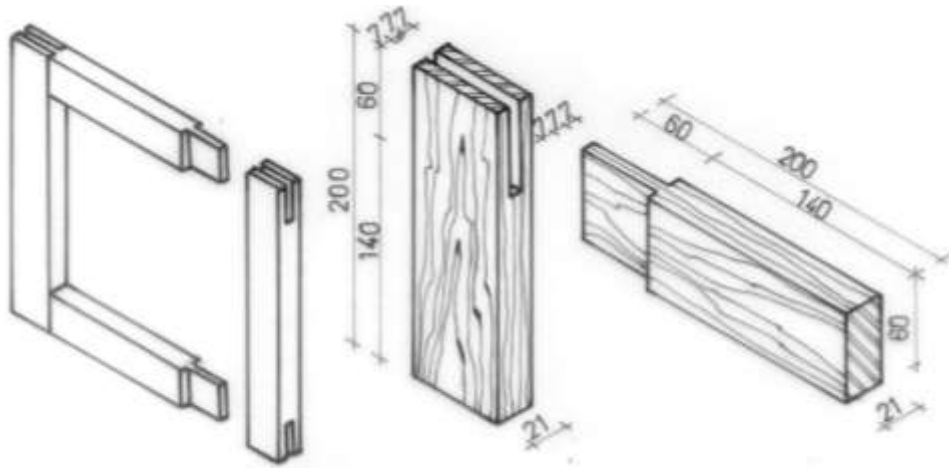
Çerçeve köşe birleştirmeler uygulanan konstrüksiyona göre sınıflandırılır. Bunlar:

- 1- Açık zıvanalı çerçeve köşe birleştirme.
- 2- Hampaylı zıvanalı çerçeve köşe birleştirme.
- 3- Kavelalı gönyeburun çerçeve köşe birleştirme.
- 4- Açık zıvanalı kınışlı çerçeve köşe birleştirme.
- 5- Açık zıvanalı 2/3 lambalı çerçeve köşe birleştirme
- 6- Açık zıvanalı 1/3 lambalı, pahlı bir yüzü gönyeburun köşe birleştirme
- 7- Yabancı birleştirme elemanı ile yapılan gönyeburun köşe birleştirme.

2.1.2. Uygulama Teknikleri

2.1.2.1. Açık Zıvanalı Çerçeve Köşe Birleştirme

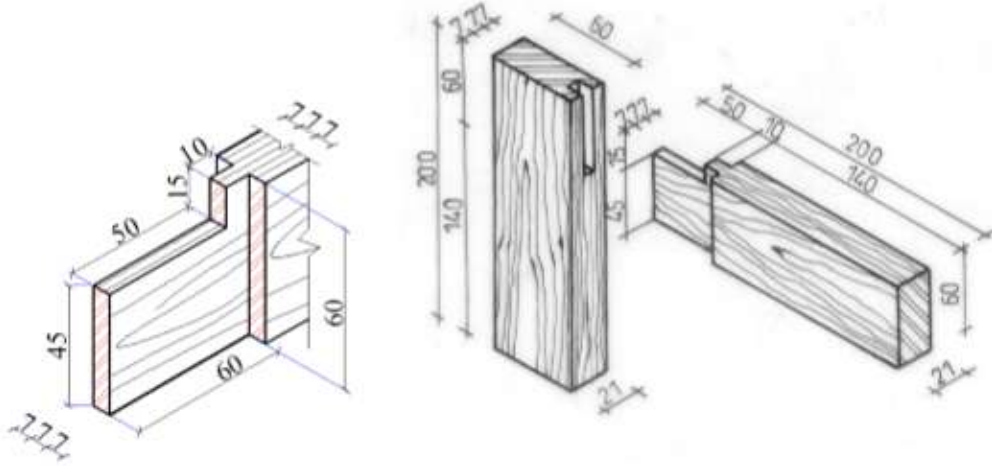
Zıvananın uzunluğu parça genişliği kadar yapılır. Zıvananın kalınlığı parça kalınlığının 1/3'ü kadar yapılır. iki parçadan ortası boşalana dişi zıvana, iki kenarı boşalana ise erkek zıvana adı verilir.



Şekil 2.1: Açık zıvanalı çerçeve köşe birleştirme

2.1.2.2. Hampaylı Zıvanalı Çerçeve Köşe Birleştirme

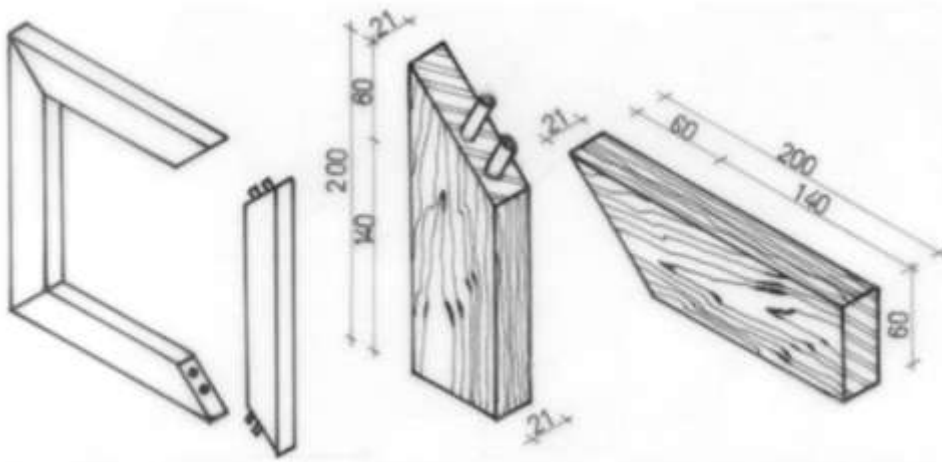
Hampaylı zıvanalı birleştirme açık zıvanalı birleştirmeye göre daha sağlam bir çerçeve köşe birleştirme şeklidir. Açık zıvananın üstten tamamen görünmemesi istenen işlerde kullanılır.



Şekil 2.3: Hampaylı zıvanalı çerçeve köşe birleştirme

2.1.2.3. Kavelalı Gönyeburun Çerçeve Köşe Birleştirme

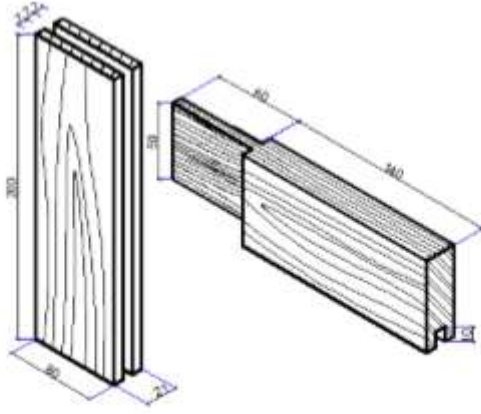
Kavelalı gönyeburun çerçeve köşe birleştirmesinde iş parçasının maktası görünmemektedir. Uygulama esnasında kavelalar normal olarak iç cumbaya yakın, kalınlıkları da kayıt kalınlığının 1/3'ü veya daha kalın yapılabilir. Parçalardan ikisi de 45° kesilir ve kesilen yüzeylere dik olacak şekilde kavela deliği delinir.



Şekil 2.4: Gönyeburun kavelalı çerçeve köşe birleştirme

2.1.2.4. Açık Zıvanalı Kınışlı Çerçeve Köşe Birleştirme

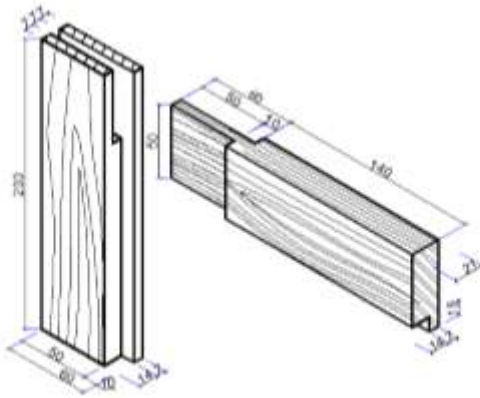
Bu birleştirme açık zıvanalı birleştirme gibi yapılı, farklı olarak iş parçalarının iç cumbalarına kınış açılır.



Şekil 2.5: Açık zıvanalı kınışlı çerçeve köşe birleştirme

2.1.2.5. Açık Zıvanalı 2/3 Lambalı Çerçeve Köşe Birleştirme

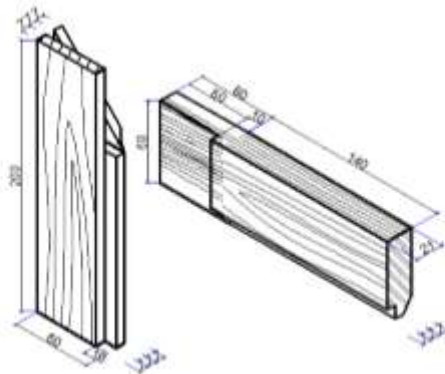
Bu birleştirme açık zıvanalı birleştirme gibi yapılır, farklı olarak iş parçalarının iç cumbalarına lamba açılır.



Şekil 2.6: Açık zıvanalı 2/3 lambalı çerçeve köşe birleştirme

2.1.2.6. Açık Zıvanalı 1/3 Lambalı, Pahlı Bir Yüzü Gönyeburun Köşe Birleştirme

Bu birleştirme açık zıvanalı birleştirme gibi yapılır, farklı olarak iş parçalarının iç cumbalarına lamba açılır, iç cumbanın dış yüzeyine gelen kenarına pah kırılır.



Şekil 2.7: Açık zıvanalı 1/3 lambalı, pahlı bir yüzü gönyeburun çerçeve köşe birleştirme

2.1.2.7. Yabancı Birleştirme Elemanı ile Yapılan Gönye Burun Köşe Birleştirme

Çerçeve köşe birleştirmelerinde kullanılan çok pratik bir birleştirme çeşididir. Ahşap malzemesi ve ağaç ürünlerinden oluşan yapay malzemelerde kullanılır. Günümüzde en çok profil çیتالardan yapılan kapak ve çerçevelerde kullanılmaktadır.

Kırlangıçkuyruğu çerçeve köşe birleştirme makineleri

Genelde hazır profillerden çerçeve köşe birleştirme yapımında kullanılan makinelerdir. ĞĞ parçalarının başları ölçüsünde 45° kesilir. Arka yüzeylerine ahşap köşe birleştirme makinesinde kırlangıçkuyruğu kelebeklere göre yuva açılır. Açılan yuvalara plastik birleştirme elemanları takılarak çerçeve oluşturulur. Bu plastikler çok değişik formlarda üretilmektedir. Kırlangıçkuyruğu köşe birleştirme makinelerinin masa üstü, ayaklı olarak tek yuva açan ve çift yuva açan tipleri bulunmaktadır.



Resim 2.8: Ahşap köşe birleştirme makinesi ve profil çیتالar



Resim 2.9: Kırlangıçkuyruğu yabancı birleştirme elemanı, profil çita ve örnek işler