

MOBİLYA VE İÇ MEKAN ELEMANLARI

27 NİSAN - 01 MAYIS

Konu DUVAR KAPLAMALARI YAPIM TEKNİKLERİ

DUVAR KAPLAMALARI YAPIM TEKNİKLERİ	
Düz Lambri Yapmak	<p>Ahşap lambri, rabita makinelerinde veya profil makinelerinde yapılır. Budaksız ya da az budaklı keresteler, ahşap lambri yapımında tercih edilir.</p> <p>Lambri yapımı için kullanılan tomruklarda en uygun tomruk çapları 25 cm ve üzerinde olmalıdır. İnce çaplı tomruklardan yapılan lambri verimli değildir, çok çalışır ve şekil değiştirir.</p>
Fugalı Lambri Yapmak	<p>Lambrilerin ek yerlerine ve yüzeyine açılan yassı kanallara fuga (derz) adı verilir. Fugalar lambri ile estetik görünüş kazandırma amacıyla rabita veya profil makinelerinde ya da freze makinelerinde lambrilerin ortalarına veya birleşme yerlerine açılır.</p> 
Lambalı Lambri Yapmak	<p>Lambri için hazırlanmış iş parçaları yan yana getirilerek birleşme yerlerine lamba, ön yüzlerine kordon açılarak elde edilen duvar kaplamalarıdır.</p> 
Yonga Levha ile Duvar Kaplaması Yapmak	<p>Yonga Levhalarının kenarlarına masifleri yapıştırılıp masif fazlalıkları temizlenir. Duvar kaplama parçasının genişliğine göre kaplamalar, hatasız olarak yan yana alıştırılıp bantlanır veya dikilir. Burada en önemli konu, desen beraberliğinin sağlanmasıdır. Birleştirilen kaplamalar preslenmek için makineye götürülür.</p> <p>Presten çıkan tablalar zımparalanıp temizlendikten sonra ölçülendirme ve diğer işlemleri yapıp üst yüzey işlemlerine hazırlanır. Üst yüzey işlemleri yapılan parçalar, montaja hazır hâle getirilir.</p>
Duvar Kaplaması Perdah Yapılması	<p>Duvar kaplamalarında kullanılan masif ve kaplamalı malzemeler, mobilya üretimindeki gibi perdah edilerek üst yüzey işlemlerine hazırlanır. Masif parçalar makineden çıktıktan sonra makine izlerini gidermek için yine makine veya elde zımparalanarak üst yüzey işlemlerine hazırlanır.</p>